# アクティブマトリックス駆動型 HEED の開発と撮像デバイ スへの応用

Fabrication of active-matrix HEED(high-efficiency electron emission device) and its application to high-sensitivity image sensing

中田 智 成. 貴 伸, 佐藤 松葉陽平,田中亮太 Tomonari Takanobu Sato, Nakada, Yohei Matsuba, Ryota Tanaka 酒村 一到, 根 岸 伸安. 奥田義行 Nobuyasu Negishi, Yoshiyuki Okuda Kazuto Sakemura, 渡辺 温. 吉川 高正, 小笠原 清秀 Atsushi Watanabe, Takamasa Yoshikawa, Kiyohide Ogasawara

要 旨 HEED(High-efficiency Electron Emission Device) はさまざまな可能性を持ってお り、その中でも超高感度撮像デバイスへの応用が期待されている。超高感度撮像デバイスである HARP(High-gain Avalanche Rushing amorphous Photoconductor) 撮像板を実現させるため、アクティ ブ駆動型 HEED 冷陰極アレイを開発し、これと HARP 膜とを組み合わせた HEED 冷陰極 HARP 撮像 板を試作した。本撮像板を NTSC 規格に合わせて駆動し、良好な撮像特性を確認することができた。

Abstract HEED (High-efficiency Electron Emission Device) has various applications, among which one is application to ultrahigh-sensitivity image sensing. We developed and prototyped an active-matrix HEED for a HARP (High-gain Avalanche Rushing amorphous Photoconductor) target. This prototyped image sensor (HARP with HEED) has excellent imaging properties.

キーワード:電子放出,冷陰極, HEED, HARP, アクティブ駆動, 超高感度, 撮像デバイス

## <u>1. まえがき</u>

我々はパイオニア独自の冷陰極電子源である HEED(high-efficiency electron emission device)を開 発し、フラットパネルディスプレイへの応用について 検討してきた<sup>(1)(2)(3)</sup>。HEEDには低電圧駆動、シンプ ルな構造という特長があり、近年ではそれをさらに活 かすため、撮像デバイスへの応用を検討している。

この撮像デバイスは,NHK 放送技術研究所が中心 となって開発したHARP(High-gain Avalanche Rushing amorphous Photoconductor) 光電変換膜<sup>(4)(5)</sup>を用いた デバイスであり,実用化されている HARP 撮像管を発 展させたものである。この HARP 撮像管は,超高感度 かつダイナミックレンジが広いという特長を持ってお り,夜間の緊急報道や科学技術番組などで活躍してい る。しかし,信号読み出し用の電子ビームに従来の真 空管やブラウン管と同じタイプの熱電子源を用いてい るため,CCD などの固体撮像素子と比較すると大きく, カメラの小型化を妨げている。そこで,熱電子源を平 面構造である冷陰極電子源アレイに置き換えた冷陰極 HARP 撮像板が,次世代の小型超高感度撮像デバイス として期待され,開発が進められてきた<sup>(6)(7)(8)</sup>。この 冷陰極 HARP 撮像板を実用化させるには,高精細かつ 高放出電流,加えて高速スイッチング動作が可能であ る高性能な冷陰極電子源が求められる。これらの要求 を満たすために我々はアクティブ駆動型 HEED 冷陰極 アレイを提案した。今回は,開発したアクティブ駆動 型 HEED 冷陰極アレイと,これと HARP 膜とを組み合 わせた HEED 冷陰極 HARP 撮像板について報告する。

#### 2. アクティブ駆動型 HEED 冷陰極アレイ

## 2.1 仕様

我々が提案したアクティブ駆動型 HEED 冷陰極ア レイの概念図を図1に示す。図1に示すように、Siウェ ハに作り込んだ駆動回路 LSI 上に HEED 冷陰極アレイ を直接積層させて一体化した。撮像応用では画素を点 順次スキャンで駆動するため、1 画素の駆動パルス幅 は標準テレビ画像の場合 80ns と非常に高速になる。 LSI と一体化させた HEED 冷陰極アレイはこの高速駆 動に対応させることができる。また、画素の駆動を制 御する水平および垂直走査回路も同じチップの中に搭 載されているため、膨大な数の画素を実用的な配線数 で動作させることができる。

HEED 冷陰極アレイの試作にあたってはサイズを光 学1インチとし、まずは、アクティブ駆動回路と冷陰 極アレイとの一体化を原理的に確認する試作として、 256×192 画素の HEED 冷陰極アレイを試作した(試 作 I)。次に、実用的な解像度である 640×480 画 素 (VGA) まで高精細化させた HEED 冷陰極アレイの試 作(試作 II)を行った。

### 2.2 素子構造と動作原理

アクティブ駆動型 HEED 冷陰極アレイの模式的な 構造を図2に示す。本冷陰極アレイは, HEED を駆動 する MOS(Metal-Oxide-Semiconductor) トランジスタ





アレイと、このトランジスタアレイを制御する水平お よび垂直走査回路とを作製した後、その上部に HEED を形成する。HEED は下部電極、Si 層、SiOx 層、上 部電極層 (W)、炭素層の積層構造からなる MIS(Metal-Insulator-Semiconductor) 型の冷陰極電子源である。 そのため、予め作り込んであるトランジスタアレイと同様 のプロセスで作製することができる。また、素子の表面 には直径 1µm のエミッションサイトを形成している。

次に、本冷陰極アレイの動作原理を以下に示す。本 冷陰極アレイの上部電極は全画素共通になっており、 下部電極および Si 層を分割して各画素を分離してい る。下部電極は MOS トランジスタのドレイン電極に ビアホールを介して接続されており、また、ゲート電 極とソース電極は水平および垂直走査回路に接続され ている。電子を放出させる画素のスイッチングはトラ ンジスタのドレイン電位、すなわち HEED の下部電極 の電位を制御することで行う。

#### 2.3 外観

試作 I において作製した HEED 冷陰極アレイの外 観を図 3(a) に,表面の SEM 像を図 3(b) に示す。画素 数は 256 × 192 であり,画素が配列されているエリ アは,12.8 × 9.6mm<sup>2</sup> である。この画素エリアのサ イズは,光学 1 インチのレンズ系に対応するものであ る。画素エリアの周辺には水平および垂直走査回路を 組み込んでいるため,高速動作を可能にするだけでは なく,256 × 192 画素の冷陰極アレイを 12 本という実 用的な配線数で動作させることも可能にした。1 画素の サイズは 50 × 50µm<sup>2</sup> であり,その中の 24 × 24µm<sup>2</sup> の領域に 4 × 4 個のエミッションサイトを配列している。 このエミッションサイトの面密度はディスプレイ応用 で用いたそれと比べて 28 倍であり,撮像用に求めら れる高放出電流密度を実現させるものである。

次に, 試作Ⅱにおいて作製した HEED 冷陰極アレイ の外観を図 4(a) に, 表面の SEM 像を図 4(b) 示す。画



(b) 試作 I での HEED 冷陰極アレイの表面の SEM 像

Fig.3 (a) Cover shot of an active-matrix HEED in device I. (b) Top-view SEM image of the emitter arrays in device I.



- 図 4 (a) 試作 II での HEED 冷陰極アレイの外観
  (b) 試作 II での HEED 冷陰極アレイの表面の SEM 像
- Fig.4 (a) Cover shot of an active-matrix HEED in device II. (b) Top-view SEM image of the emitter arrays in device II.

素数は 640 × 480 画素 (VGA) であり, 画素が配置され ているエリアは試作 I と同様である。こちらも画素エリア の周辺に走査回路を組み込んでいるため, 画素数は大 幅に増加しているが配線数は変わらない。1 画素のサイ ズは 20 × 20μm<sup>2</sup> であり, その中の 8 × 8μm<sup>2</sup> の領域 に 3 × 3 個のエミッションサイトを配置している。

#### 2.4 電子放出特性

試作 I と試作 II で作製したそれぞれの HEED 冷陰 極アレイの電圧 - 電流特性を図5に示す。試作 I の HEED 冷陰極アレイは、50 × 50μm<sup>2</sup>の画素で1 画素 あたり 2.4μA の放出電流が得られた。HARP 撮像板で は 1 画素からの放出電流が 2μA でハイライトにも対 応する撮像をおこなうことができる<sup>(9)</sup>ので、この放出 電流は十分な値である。また、これを放出電流密度に 換算すると,約400mA/cm<sup>2</sup>となり,従来のディスプ レイ応用と比べて約100倍の放出電流密度となった。 これは先に述べたエミッションサイト密度の向上に加 えて,HEEDを構成している各層の最適化を進めた結 果である。ここで述べる放出電流密度は,エミッタエ リアあたりの放出電流で定義した。さらに,試作Ⅱで 作製したHEED 冷陰極アレイは,20×20µm<sup>2</sup>と画素 の面積が約1/6になったにもかかわらず,1画素あた り2.8µA と試作 I 以上の放出電流が得られ,試作Ⅱに おいても目標の放出電流を達成することができた。こ の放出電流を放出電流密度に換算すると約4A/cm<sup>2</sup>で あり,試作 I の約10倍であった。また,駆動電圧も 24V から22V に低減した。以上の結果を**表1**にまと める。





#### 表 1 アクティブ駆動型 HEED 冷陰極アレイの仕様

	試作 I	試作Ⅱ
画素数	256 × 192	640 × 480
画素エリア (mm <sup>2</sup> )	12.8 × 9.6	
画素サイズ (μm <sup>2</sup> )	50 × 50	$20 \times 20$
エミッタエリア (μm <sup>2</sup> )	24 × 24	8 × 8
1 画素あたりの エミッションサイト数	16	9
駆動方式	アクティブマトリクス 点順次駆動	
パルス幅(ns)	160	80
1 画素あたりの 放出電流 (µA)	2.4	2.8
放出電流密度(mA/cm <sup>2</sup> )	400	4000

Table1 Specifications of active-matrix HEEDs.

#### 3. HEED 冷陰極 HARP 撮像板

## 3.1 動作原理

HEED 冷陰極 HARP 撮像板の動作原理を図6に示す。 アモルファスセレンを主成分とする HARP 膜に光が入 射すると,透明電極近傍の膜内部に入射光量に応じた 電子・正孔対が生成される。このうち正孔は透明電極 を介して HARP 膜に印加された強い電界によって加速 され,膜を構成する原子と次々衝突して,新たな電子・ 正孔対を生み出す。このように,アバランシェ増倍さ れた正孔が HARP 膜の冷陰極アレイ側に蓄積されて, 入射光像に対応した正孔パターンが形成される。その 正孔パターンと HEED 冷陰極アレイから放出された電 子とが結合する際の電流が,入射光像に応じた映像信 号として検出される。

## 3.2 構造と仕様

試作Ⅱで作製した HEED 冷陰極 HARP 撮像板の外 観を図7に示す。試作した本撮像板の厚さは約10mm であり、実用化されている1インチ HARP 撮像管の





Fig.6 Experimental configuration of the active-matrix HEED for image sensing with a HARP target and an operational scheme.



図7 HEED 冷陰極 HARP 撮像板の外観 Fig.7 Photograph of the prototyped image sensor.

長さが100mmであるのと比べると格段に小型になっ ている。本撮像板の模式的な構造を図8に示す。本 撮像板は、HARP 膜、メッシュ電極、および HEED 冷 陰極アレイにより構成されている。HARP 膜は透明電 極付のガラス基板上に成膜されている。一方、本冷陰 極アレイはガラス背面板に接着されており、その間に メッシュ電極が配置されている。全ての部材はフリッ トガラスまたはインジウムメタルによってシールされ ている。駆動に必要な信号や電圧などはガラス背面板 上に形成した金属薄膜配線を介して外部から供給して いる。また、冷陰極の電子ビームを HARP 膜表面に集 束させる方法として、現状では 2 種類の永久磁石によ る磁界集束を用いている<sup>(9)</sup>。磁界集束の模式的な構造 を図9に示す。この磁界集束用の永久磁石は小型化の 妨げとなっており、実用化に向けて電界集束について も検討している。

#### 3.3 撮像特性

一定光量の光を HARP 膜に照射したときの出力信



図 8 HEED 冷陰極 HARP 撮像板の模式的な構造 Fig.8 Schematic cross-sectional view of the prototyped sensor.



Fig.9 Configuration of the magnetic focusing system.

号電流と HARP 膜印加電圧との関係を図 10 に示す。 これは HARP 膜の感度特性を表す。HARP 膜厚に印加 する電圧を高めていくと、出力信号電流は一旦飽和し た後、1.2kV 以上で急激に上昇する。これは、HARP 膜表面に発生した正孔が、HARP 膜中でアバランシェ 増倍を起こしていることを示している。印加電圧が 1.5kV で増倍率は約 200 倍に達し、これにより月明 りの夜のような暗がりでも鮮明な映像を撮影すること が可能になる。

最後に, 試作した HEED 冷陰極 HARP 撮像板の撮 像例を図11, 12 に示す。図 11 は試作 I において作 製した撮像板で暗所を撮像した例である。試作 I では 画素数が 256 × 192 であるため解像度は不十分だが, 月明かりの夜と同程度の照度である 0.3lx の暗がりで 鮮明な画像を得ることができた。これにより,アクティ ブ駆動回路を組み込んだ HEED 冷陰極アレイが良好に 動作していることを視覚的にも確認でき,原理確認試 作として満足の行く結果が得られた。図 12 は試作 II において作製した撮像板を,NTSC 規格に合わせて駆 動した撮像例である。こちらは画素数が VGA である ので,十分な解像度を持った映像を標準テレビにフル サイズで映し出すことができた。これは,画素サイズ 20 × 20μm<sup>2</sup>,放出電流密度 4A/cm<sup>2</sup>,応答速度 80ns といった高い目標を達成した結果であり,試作した HEED 冷陰極 HARP 撮像板が実用的なレベルであることを示すものである。

### <u>4. まとめ</u>

実用的な冷陰極 HARP 撮像板の実現に向けて,ア クティブ駆動型 HEED 冷陰極アレイを開発した。こ の HEED 冷陰極アレイと HARP 膜とを組み合わせて HEED 冷陰極 HARP 撮像板の試作を行い,その電気特 性と撮像特性を評価した。我々が開発した HEED 冷 陰極 HARP 撮像板は,標準テレビ放送に用いられる NTSC 規格に合わせた駆動において,良好な撮像特性 を示すことができた。今後は,撮像板のさらなる小型 化を狙って,集束構造の改善と画素の一層の高精細化 を行い,HEED 冷陰極 HARP 撮像板の早期実用化を目 指す予定である。

#### <u>5. 謝辞</u>

本研究を共同で行っている NHK 放送技術研究所の 関係各位および HARP 膜を提供していただいた浜松ホ トニクス株式会社の関係各位に深く感謝致します。ま た、本研究を行うにあたり多くの助言を頂きました東 京農工大学の越田信義教授に深く感謝致します。

最後に、本研究の試作に協力いただいたパイオニア マイクロテクノロジー(株)の関係各位に感謝致します。





© NHK.Sobei Amano Sogovision © PILOTINK

## 図 11 試作 I での HEED 冷陰極 HARP 撮像板の撮像例

Fig.11 Photograph of detected image with the prototyped sensing system under an illumination of 0.3 Ix in device I.



図 12 試作 II での HEED 冷陰極 HARP 撮像板の撮像例 Fig.12 Photograph of detected image with the prototyped sensing system in device II.

L

- (1)N. Negishi, T. Chuman, S. Iwasaki, T. Yoshikawa, H. Ito, and K. Ogasawara, Jpn. J. Appl. Phys., Part2 36, L939 (1997).
- (2)K. Sakemura, N. Negsihi, T. Yamada, H. Satoh, A. Watanabe, T. Yoshikawa, K. Ogasawara, and N. Koshida, J. Vac. Sci. Technol. B 22, 1367 (2004).
- (3) 根岸伸安,田中亮太,中田智成,酒村一到,奥田義行, 佐藤英夫,渡辺温,吉川高正,小笠原清秀,パイオニア R&D, Vol.15 No.2, 42 (2005)
- (4)K. Tanioka, J. Yamazaki, K. Shidara, K. Kawamura, S. Ishioka, and Y. Takasaki, IEEE Electron Device Lett. EDL-8-9, 392 (1987).
- (5)K. Tanioka, K. Shidara, and T. Hirai, Proc. SPIE 1656, 1 (1992).
- (6)T. Yamagishi, M. Nanba, K. Osada, Y. Takiguchi, S. Okazaki, N. Egami, K. Tanioka, M. Tanaka, and S. Itoh, Proc. SPIE 4669, 29 (2002).
- (7)Y. Takiguchi, K. Osada, M. Nanba, K. Miyakawa, S. Okazaki, T. Yamagishi, N. Egami, T. Tanioka, M. Tanaka, and S. Itoh, IEICE Trans. Electron. E85C11, 1916 (2002).
- (8)Y. Takiguchi, M. Nanba, K. Osada, T. Watabe, S. Okazaki, N. Egami, K. Tanioka, M. Tanaka, and S. Itoh, J. Vac. Sci. Technol. B 22, 1390 (2004)
- (9)N. Egami, M. Nanba, Y. Takiguchi, K. Miyakawa, T. Watabe, S. Okazaki, K. Osada, Y. Obara, M. Tanaka, and S. Itoh, J. Vac. Sci. Technol. B 23, 2056 (2005)

#### 筆者紹介

- 中田 智成(なかだ ともなり) 技術開発本部 総合研究所 デバイス研究センター 高 機能デバイス研究部。入社以来,電子放出素子の開発に 従事。
- 佐藤貴伸(さとうたかのぶ) 技術開発本部総合研究所デバイス研究センター高機能デバイス研究部。入社以来,電子放出素子の開発に 従事。
- 松葉 陽平(まつば ようへい) 技術開発本部 総合研究所 デバイス研究センター 高 機能デバイス研究部。入社以来,電子放出素子の開発 に従事。
- 田 中 亮 太 (たなか りょうた) 技術開発本部 総合研究所 デバイス研究センター 高 機能デバイス研究部。入社以来,電子放出素子の開発 に従事。

酒村 一到(さけむら かずと)

技術開発本部 総合研究所 デバイス研究センター 高 機能デバイス研究部。ポリマー二次電池の開発を経て, 現在は電子放出素子の開発に従事。

根岸伸安(ねぎしのぶやす)

技術開発本部 総合研究所 デバイス研究センター 高 機能デバイス研究部。光磁気ディスクの開発を経て,現 在は電子放出素子の開発に従事。

- 奥田 義行(おくだ よしゆき) 技術開発本部 総合研究所 デバイス研究センター 高 機能デバイス研究部。レーザーディスクプレーヤー,有 機 EL 駆動系の開発を経て,現在は電子放出素子の開発 に従事。
- 渡辺温(わたなべあつし)

技術開発本部 総合研究所 デバイス研究センター 高 機能デバイス研究部。 DAT 用磁気ヘッド,青色半導体 レーザの開発を経て,現在は電子放出素子の開発に従事。

- 吉川高正(よしかわたかまさ) 技術開発本部総合研究所デバイス研究センター高機能デバイス研究部。光磁気ディスク,電子放出素子の開発を経て,現在は高機能デバイス研究部部長。
- 小 笠 原 清秀(おがさわら きよひで) 技術開発本部 総合研究所 デバイス研究センター。 ハイポリマー振動膜,リボンセンダストヘッド,光磁気 ディスク,電子放出素子の開発を経て,現在は HEED 担 当部長。